# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-119311

(43)Date of publication of application: 12.05.1998

(51)Int.CI.

**B41J** B41J 2/18

B41J 2/185

2/165

(21)Application number: 08-297839

21.10.1996

(71)Applicant:

SEIKO EPSON CORP

(72)Inventor:

ARIGA YOSHIHARU SUZUKI KAZUNAGA

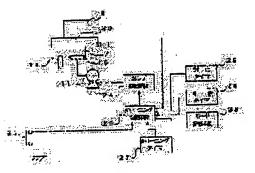
TOBA KOICHI

# (54) INK JET TYPE RECORDING DEVICE

#### (57)Abstract:

(22)Date of filing:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce the number of times of cleanings. control the ink consumption and eliminate the clogging of a recording head. SOLUTION: A device comprises a sealing timer 25 for measuring the time in which a recording head 7 is sealed in a capping device 10, an open timer 26 for measuring the time in which the recording head 7 is opened to atmosphere, a first cleaning mode for sucking ink of the given amount, a second cleaning mode for sucking the ink of amount larger than that of the first cleaning mode and a third cleaning mode for sucking the ink of almost same amount as that of the second cleaning mode and wiping or wrapping by a cleaning component 18 during the time of two suctions. The device is also provided with a cleaning control means 20 for selecting at least one of the first, second and third cleaning modes and cleaning the recording head 7 based on the data of timers 25 and 26 by the cleaning instruction, and cleaving is carried out by using three modes automatically and selectively in compliance with the status in which the recording head 7 is used.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.12.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

3329367

19.07.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

REST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USP. ..

## (19)日本**国特許**庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出發公開番号

# 特開平10-119311

(43)公開日 平成10年(1998) 5月12日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		體別記号	. *	·FI		,
B41J	2/175			B41J	3/04	102Z
	2/18					102R
	2/185			•		102H
	2/165					

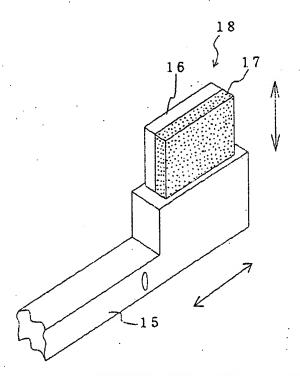
### 李杏糖水 未請求 請求項の数4 FD (全 7 頁)

	•	<b>李宝宝</b> 米	米請水 請水気の数4 より (至 1 兵)
(21)出顧番号	<b>特膜平8-297839</b>	(71)出顧人	000002369 セイコーエブソン株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)10月21日		東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
(22) ЩЕН П	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(72)発明者	有賀 義晴
		·	長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ ーエブソン株式会社内
	•	(72)発明者	鈴木 一永
			長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ ーエブソン株式会社内
	•	(72)発明者	鳥羽·浩一
			長野県領訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式会社内
		(74)代理人	弁理士 木村 勝彦 (外1名)
		1	

## (54) 【発明の名称】 インクジェット式記録装置

## (57)【要約】

【課題】 クリーニングの回数を減らし、かつインクの 消費量を抑制して記録ヘッドの目詰まりを解消するこ



**BEST AVAILABLE COPY** 

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録媒体の幅方向に往復動するキャリッジに搭載されて、ノズルプレートのノズル開口からインク滴を吐出する記録ヘッドと、前記記録ヘッドにインクを供給するインクカートリッジと、前記記録ヘッドのインク商吐出能力を維持するために前記記録ヘッドを封止するキャッピング手段と、前記ノズルプレートに当接してワイピングまたはラピングを行うクリーニング部材と、前記キャッピング手段に負圧を供給するポンプとを備えたインクジェット式記録装置において、

前記記録ヘッドが前記キャップ部材に封止されていた時間を計時する封止タイマと、前記記録ヘッドが大気に開放されていた時間を計時する開放タイマと、

所定量のインクを吸引する第1クリーニングモード、第1クリーニングモードよりも大量のインクを吸引する第2クリーニングモードでのインクの吸引量と等量、または以上のインクを吸引し、かつ前記クリニング部材により前記ノズルプレートのワイピングまたはラピングを行う第3クリーニングモードを備え、クリーニング指令により前記封止タイマまたは前記開放タイマのデータに基づいて第1、第2、及び第3クリーリングモードの少なくとも1つを選択して前記記録へッドをクリーニングするクリーニング制御手段と、

#### を有するインクジェット式記録装置。

【請求項2】 インクカートリッジ検出手段を備え、前記クリーニング制御手段が前記インクカートリッジ検出手段からの信号、及び前記封止タイマまたは前記開放タイマのデータに基づいて第1、第2、第3クリーニングモードを選択する請求項1に記載のインクジェット式30記録装置。

【請求項3】 前記クリーニング制御手段が、前記記録 ヘッドがキャッピング装置に規定時間よりも短い時間封 止されていた場合には、第1クリーニングモードを選択 し、また前記記録ヘッドが前記規定時間よりも長い時間 封止、または開放されていた場合には前記第1クリニングモードをスキップして前記第3クリーニングモードを 最初に選択する請求項1に記載のインクジェット式記録 装置。

【請求項4】 前記第3クリーニングモードが、前記力 40 ートリッジ検出手段からの信号、前記封止タイマ、または前記開放タイマのデータに関わりなく、第1の吸引動作と、第1の吸引動作の後に行うラビング動作と、該ラビング動作後に第2の吸引動作を行う請求項1に記載のインクジェット式記録装置。

### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【発明の属する技術の分野】本発明は、ノズル開口からインク滴を吐出して記録媒体にパターンを印刷するインクジェット式記録装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】インクジェット式記録装置は、圧電振動子や発熱素子により圧力発生室のインクを加圧してノズル関口からインク適を吐出させる記録へッドを使用しているため、ノズル関口近傍のインクの乾燥や、塵埃の付着に起因する印刷品質の低下を防止する対策を必要とする。この対策の一つとして印刷や待機により記録へッドがキャッピング手段から開放されている状態で一定時間例えば20秒間が経過するごとに、非印刷領域の待機位置に設けられているキャッピング手段等のインク受け部材に記録へッドを移動させて、ノズル関口から印刷データに関わりなくインク滴を吐出させるフラッシング操作が行われている。

【0003】このようなフラッシングによれば稼動状態でキャッピング手段から開放された記録ヘッドに生じるノズル開口の目詰まりを解消することができるものの、電源オフの状態で長期間放置されたり、また事故等によりキャッピングを行うこと無く長時間放置された場合に生じた目詰まりまでは解消することができない。

【0004】このような場合には、記録ヘッドをキャッピング手段により封止し、キャッピング手段に吸引ポンプからの負圧を作用させてノズル開口から強制的に所定量、例えば0.6cc程度のインクを吸引する第1のクリーニングモードを実行し、必要に応じてはインク量を多くした第2クリーニングモード、さらに第2クリーニングモードのインク量よりも若干多い量のインクの吸引と、インク吸引終了後にゴム等の弾性板によりノズルプレートを擦過する第3のクリーニングモードとをクリーニング指令の回数に応じて順番に実行するように構成されている。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】これによれば、ほとんどの目詰まりが解消できるものの、目詰まりの程度がひどくて0.6cc程度のインクの吸引では到底解消することができない目詰まりであっても、必ず第1のクリーニングモードを経るため、インクに無駄を生じるという問題がある。本発明はこのような問題に鑑みてなされたものであって、その目的とするところはインクの消費量を抑制しつつ、目詰まりを確実に解消するクリーニング装置を備えたインクジェット式記録装置を提供することである。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】このような問題を解消するために本発明においては、記録媒体の幅方向に往復動するキャリッジに搭載されて、ノズルプレートのノズル開口からインク滴を吐出する記録ヘッドと、前記記録ヘッドにインクを供給するインクカートリッジと、前記記録ヘッドのインク滴吐出能力を維持するために前記記録ヘッドを封止するキャッピング手段と、前記ノズルプレートに当接してワイピングまたはラビングを行うクリー

ニング部材と、前配キャッピング手段に負圧を供給する ポンプとを備えたインクジェット式記録装置において、 前記記録ヘッドが前記キャップ部材に封止されていた時 間を計時する封止タイマと、前記記録ヘッドが大気に開 放されていた時間を計時する開放タイマと、所定量のイ ンクを吸引する第1クリーニングモード、第1クリーニ ングモードよりも大量のインクを吸引する第2クリーニ ングモード、及び第2クリーニングモードでのインクの 吸引量と等量、または以上のインクを吸引し、かつ前配 クリニング部材により前記ノズルプレートのワイピング 10 またはラビングを行う第3クリーニングモードを備え、 クリーニング指令により前記封止タイマまたは前記開放 タイマのデータに基づいて第1、第2、及び第3クリー リングモードの少なくとも1つを選択して前記記録ヘッ ドをクリーニングするクリーニング制御手段とを備える ようにした。

#### [0007]

【作用】記録ヘッドがおかれていた状況に応じて3つの モードを自動的に使い分けて記録ヘッドのインク吐出能 力を、少ない回数と少ないインク量で確実に回復させ 20 る。

#### [0008]

【発明の実施の形態】そこで以下に本発明の詳細を図示 した実施例に基づいて説明する。図1は、本発明の一実 施例を示すものであって、図中符号1は、キャリッジ で、タイミングベルト2によりモータ3に接続されてい て、ガイド部材4に案内されてプラテン5に平行に移動 するように構成されている。キャリッジ1の記録用紙6 と対向する面にはインクカートリッジ8からインクの供 給を受け、圧力発生室を圧電振動子や発熱素子により加 30 圧されてノズル開口からインク滴を吐出する記録ヘッド 7が設けられている。

【0009】10は、キャッピング装置で、吸引ポンプ 11にチューブを介して接続されており、記録ヘッド7 のノズル関口面を1つの空間で封止できるサイズを備 え、非印字時にはノズル関口面を封止し、また吐出能力 回復操作時には吸引ポンプ11から負圧の供給を受けて 記録ヘッド7からインクを強制的に排出させることがで きるように構成されている。

【0010】キャッピング装置10の近傍には、キャリ40 ッジ1の移動に運動し、記録ヘッド7がクリーニング位 置に移動したとき記録ヘッド7のノズルプレートに当接 するように、せり上がるか、紙送り方向に水平に移動す るゴム等の弾性板を備えたクリーニング装置12が設け られている。

【0011】図2は前述のクリーニング装置の一実施例 を示すものであって、キャリッジ駆動機構等に接続し て、キャリッジ1の移動により上下動するか、紙送り方 向に水平移動するレバー15と、レバー15の先端で記 録ヘッド7の移動軌跡に進退するゴム等の弾性板16 50

と、フエルト等のインク吸収材からなる板17を貼合わ せたクリーニング部材18を固定して構成されている。. 【0012】図3は、クリーニング制御装置の一実施例 を示すものであって、図中符号20は、クリーニング制ご 御手段で、パネル面に設けられているクリーニングスイ ッチ21が操作されたことにより、記録ヘッド7がキャ ッピング装置10に封止されていた時間、開放されてい た時間、及びカートリッジ8の装着の有無等に基づいて 後述するモード設定手段23のデータを選択して、複数 の内の1つのクリーニングモードを選択し、このモード に設定されている吸引量に一致するようにポンプ駆動手 段24を作動させ、またラビングが必要な場合には図示 しないキャリッジ制御手段によりクリーニング部材18 を記録ヘッドアのノズルプレートに当接させて記録ヘッ ド7を移動させるものである。

【0013】23は前述のモード設定手段で、表1に示 したように第1クリーニングモードCL1、第2クリー ニングモードCL2、及び第3クリーニングモードCL 3の3つのモードのデータを格納して構成されている。 [0014]

#### 【表1】

【0015】またモード設定手段23は、クリーニング スイッチ21の操作を待つことなく、タイマーからのデ ータ、ホームポジション外に所定時間待機したことが検 出された場合、及びインクカートリッジ8の交換が検出 された場合に、自動的に実行するタイマークリーニング モード、ホームポジション外クリーニング、及びインク カートリッジ交換クリーニングモードのデータが格納さ れている。

【0016】第1クリーニングモードCL1は、記録へ ッド7からの吸引により吐出させるインク量が最も少な い値、例えば0.6ccに設定されており、また第2ク リーニングモードCL2は吸引量が第1クリーニングモ ードの倍程度、例えば1.2 c c 程度に設定されてお り、さらに第3クリーニングモードCL3は吸引量を最 大、例えば1.3 c c程度に設定するものである。この 第3のクリーニングモードCL3は、1.3ccのイン クを2回に分けて吸引するもので、先ず0.1ccのイ ンクを吸引した後、クリーニング部材18によるラビン グ動作を行い、その後引き続き残りの分1.2cc (1.3-0.1=1.2)を吸引するものである。 【0017】25、26は、それぞれ封止タイマ、開放 タイマで、記録ヘッド7がキャッピング装置10により 封止されていた時間、及び記録ヘッド7がキャッピング **装置10から開放されて放置されていた時間を計時する** ものである。なお、記録ヘッド7がキャッピング装置1

0に封止されているか、否かは、キャリッジ制御手段等 の信号に基づいてキャリッジ1の位置を検出することに より検知することができる。

【0018】このうように構成した装置の動作を図4、

ネ)。

及び図5に示したフローチャートに基づいて説明する。 クリーニング卸21が操作されたり、またクリーニングシーケンスを管理するクリーニングタイマ27からクリーニングが指令されると(図4 ステップ ア)、キャリッジ1の位置に基づいて記録ヘッド7がキャッピング状態におかれていたか、否かを判断する(図4 ステップ イ)。

【0019】キャッピング状態に置かれていた場合には、クリニング制御手段20はカートリッジ検出手段30からの信号によりカートリッジ8が記録ヘッド7に装10着されているか否かを検出する(図4 ステップウ)。

【0020】インクカートリッジ8が装着されている場合には、封止タイマ25により封止時間されていた時間を検出し、封止時間がT1、例えば2週間よりも短い場合には(図4 ステップ エ)、クリーニング制御手段20はモード設定手段23からタイマークリーニングを実行し(図4 ステップ オ)、その後第1クリーニングモードCL1のデータを読み出す(図4 ステップ カ)。 【0021】そしてクリーニング釦21が操作された場合、クリーニング制御手段20は、第1クリーニングモードCL1のデータに基づいて、吸引ポンプ11を所定時間作動させて記録ヘッド7から所定量、この実施例では0.6ccのインクを吐出させる。

【0022】引き続いてクリーニング釦21が複数回、操作された場合には、その回数に応じて第2クリーニングモードCL2(図4 ステップ キ)、第3クリーニングモードCL3(図4 ステップ ク)を順番に実行し、再び第1クリーニングモードCL1(図4 ステッ30 ア ケ)に戻るという工程を繰返す。

【0024】この最初の小量のインクの吸引により、長時間大気に晒されたことによりノズルプレートのノズル関口近傍に折出した染料や顔料の一部が流され、また流れ去らないまでもインク溶媒により軟化する。

【0025】記録ヘッド7からのインクの最初の吸引が 4 ステップ ソ)、インクカートリッジ8が装着され終了した段階で、クリーニング制御手段20は、記録へ ている場合には記録ヘッド7がキャッピング装置10に より封止されていた時間に拘わりなく、モード設定手段ジ1をラピング位置に移動させて記録ヘッド7をクリー 23からホームポジション外クリーニングHPCLを自ニング部材18によりラビングする(図50、ステップ 50 動的に実行し(図40、ステップ 50 かのと第30 の

【0026】このラビングにより、直前の小量のインクの吸引により軟化した析出状態の顔料や染料がクリーニング部材18に擦られて払拭される。この時点ではノズルプレートはインクにより温潤状態におかれ、また析出物質が軟化しているから、クリーニング部材18がノズルプレート表面を滑らかに移動し、したがってノズルプレートを傷つけることはない。

【0027】クリーニング部材18による記録ヘッド7のラビング操作が終了した段階で、クリーニング制御手段20はキャリッジ1を再びキャッピング位置に移動させ、今度は大量、この実施例では1.2cc程度のインクを記録ヘッド7から吸引する(図5 ステップノ)。

[0028] この2回目の大量のインクの吸引により、 ラビングによりノズル開口内に浸入した軟化状態の顔料 や染料が排出することが可能となる。

【0029】引き続いてクリーニング釦21が操作された場合に、第1クリーニングモードCL1(図4 ステップ シ)、第2クリーニングモードCL2(図4 ステップ ス)、再び第3クリーニングモードCL3(図4 ステップ セ)という順序で異なるモードのクリーニングをクリーニング釦21の操作回数に応じて実行する。

【0030】このように記録ヘッド7が長時間、キャッピング装置10から開放された状態で放置されていた場合には、正常時に実行する第1クリーニングモードCL1をスキップして先ず最初に第3のクリーニングモードCL3を実行し、ノズル関ロ近傍に析出している顔料や染料を大量のインクにより洗い流し、また洗い流し切れないまでも確実に軟化させた後、クリーニング部材18で払拭を実行するから、第1クリーニングモードCL1の少ないインク吸引量では如何ともしがたい析出物質を、1回のクリーニングで払拭するごとができ、クリーニングの回数とクリーニングに必要なインクの浪費を防止する。

【0031】なお、記録ヘッド7がキャッピング装置10により封止されているものの、インクカートリッジ8が装着されていない場合には(図4 ステップ ウ)、後述するステップ(チ)にジャンプする。

【0032】一方、記録ヘッド7がキャッピング装置10で封止されることなく、大気に開放された状態で放置されていた場合には(図4ステップイ)、クリーニング制御手段20はカートリッジ検出手段30からの信号に基づいてインクカートリッジ8の有無を検知し(図4ステップソ)、インクカートリッジ8が装着されている場合には記録ヘッド7がキャッピング装置10により封止されていた時間に拘わりなく、モード設定手段23からホームポジション外クリーニングHPCLを自動的に実行し、「図4ステップタ)。その後第3クリ

ーリングモードCL3のデータを選択する(図4 ステ ツブ テ)。

【0033】そしてクリーニング卸21が操作された場 合には、クリーニング制御手段20は第3クリーニング モードCL3のデータに基づいて、先ず小量、この実施 例では 0.1 c c 程度のインクを記録ヘッドから吸引す る(図5 ステップ ヌ)

【0034】この最初の小量のインクの吸引により、大 気に長時間晒されたことによりノズルプレートのノズル 開口近傍に析出した染料や顔料の一部が洗い流され、ま 10 した析出状態の顔料や染料がクリーニング部材 18に擦 た流れ去らないまでもインク溶媒により軟化する。

【0035】記録ヘッド7からの小量のインクの最初の 吸引が終了した段階で、クリーニング制御手段20は、 記録ヘッド7をキャッピング装置10から開放してキャ リッジ1をラビング位置に移動させ、記録ヘッド7をク リーニング部材18によりラピングする(図5 ステッ プ ネ)。このラビング操作により、直前の小量のイン クの吸引により軟化した析出状態の顔料や染料がクリー ニング部材18に擦り取られて払拭される。

【0036】記録ヘッド7のクリーニング部材18によ20 るラビング操作が終了した段階で、クリーニング制御手 段20は、キャリッジ1を再びキャッピング位置に移動 させ、大量、この実施例では1.2 c c 程度のインクを 記録ヘッド7から吸引する(図5 ステップ ノ)。こ の2回目の大量のインクの吸引により、直然のラビング によりノズル開口内に浸入した軟化状態の顔料や染料が 排出さる。

【0037】引き続いてクリーニング卸21が操作され た場合には、第1クリーニングモードCL1 (図4 ス テップ ト)、第2クリーニングモードCL2(図4 ステップ ナ)を順番に実行し、再び第3クリーニング モード CL3 (図4 ステップ 二) に戻るという工程 を操作回数に応じて繰返す。

【0038】一方、インクカートリッジ8が装着されて いない場合には、図示しない表示器等により警報を発し て、ユーザにカートリッジの装着を促す(図4 ステッ プチ)。

【0039】カートリッジ検出手段30からの信号によ りカートリッジ8の装着が検知されると、クリーニング 制御手段20はモード設定手段23からインクカートリ40 ッジ交換クリーニングを自動的に実行した後 (図4 ス テップ ツ)、第3クリーニングモードCL3を選択す る。

【0040】そしてクリーニング釦21が操作された場 合、第3クリーニングモードCL3のデータに基づいて 記録ヘッド7から先ず小量、この実施例では0.1cc 程度のインクを吸引する(図5 ステップ ヌ)。最大 量、この実施例では1.3ccのインクを吸引する(図 4 ステップ カ)。

8.

時間晒されたことによりノズルプレートのノズル開口近 傍に析出した染料や顔料の一部が流され、また流れ去ら ないまでもインク溶媒により軟化する。

【0042】 記録ヘッド7からのインクの最初の吸引が 終了した段階で、クリーニング制御手段20は、記録へ ッド7をキャッピング装置10から開放して、キャリッ ジ1をラピング位置に移動させて記録ヘッド7をクリー ニング部材18によりラビングする(図5 ステップ **ネ)。このラビングにより直前のインク吸引により軟化** られて払拭される。

【0043】クリーニング部材18による記録ヘッド7 のラビング操作が終了した段階で、クリーニング制御手 段20はキャリッジ1を再びキャッピング位置に移動さ せ、再び大量、この実施例では1.2cc程度のインク を記録ヘッド7から吸引する(図5 ステップ ノ)。 【0044】この2回目の大量のインクの吸引により、 ラビング操作によりノズル開口内に浸入した軟化状態の 顔料や染料が排出することが可能となる。また、必要に 応じてはさらにクリーニング釦21が操作された場合 に、第1クリーニングモードCL1 (図4 ステップ ト)、第2クリーニングモードCL2 (図4 ステップ ナ)、再び第3クリーニングモードCL3 (図4 ステ ップ ニ)という操作を操作回数に対応して順番に実行 する。

[0045]

【発明の効果】以上説明したように本発明においては、 記録媒体の幅方向に往復動するキャリッジに搭載され て、ノズルプレートのノズル開口からインク滴を吐出す る記録ヘッドと、記録ヘッドにインクを供給するインク カートリッジと、記録ヘッドのインク滴吐出能力を維持 するために記録ヘッドを封止するキャッピング手段と、 ノズルプレートに当接してワイピングまたはラピングを 行うクリーニング部材と、キャッピング手段に負圧を供 給するポンプとを備えたインクジェット式記録装置にお いて、記録ヘッドがキャップ部材に封止されていた時間 を計時する封止タイマと、記録ヘッドが大気に開放され ていた時間を計時する開放タイマと、所定量のインクを 吸引する第1クリーニングモード、第1クリーニングモ ードよりも大量のインクを吸引する第2クリーニングモ ード、及び第2クリーニングモードとほぼ同量のインク を2回に分けて吸引し、かつ2回の吸引の間にクリニン グ部材によりノズルプレートのワイピングまたはラピン グを行う第3クリーニングモードを備え、クリーニング 指令により封止タイマまたは開放タイマのデータに基づ いて第1、第2、及び第3クリーリングモードの少なく とも1つを選択して記録ヘッドをクリーニングするクリ ーニング制御手段とを備えたので、記録ヘッドがおかれ ていた状況に応じて3つのモードを自動的に使い分ける 【0041】この小量のインクの吸引により、大気に長 50 ことができて、記録ヘッドのインク吐出能力を、少ない

回数と少ないインク量で確実に回復させることができ

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明が適用されたインクジェット式記録装置 の一実施例を示す図である。

【図2】同上装置に使おけるクリーニング手段の一実施 例を示す図である。

【図3】本発明のクリーニング制御装置の一実施例を示 すブロック図である。

【図4】同上装置の第1、第2クリーニングモード、イ 10 12 クリーニング装置 ンクカートリッジ交換クリーニングモード、ホームポジ ション外クリーニングモード、及びタイマークリーニン・

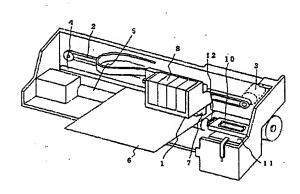
\*グモードの動作を示すフローチャートである。

【図5】同上装置の第3クリーニングモードの動作を示 すフローチャートである。

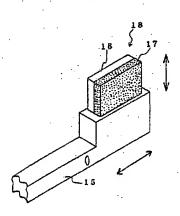
## 【符号の説明】

- 1 キャリッジ
- 7 インクジェット式記録ヘッド
- 8 インクカートリッジ
- 10 キャッピング装置
- 11 吸引ポンプ
- 30 カートリッジ検出手段

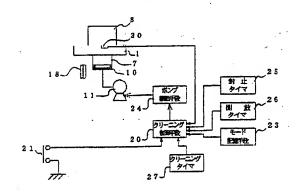
[図1]



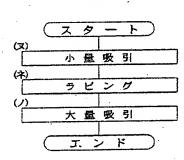
[図2]



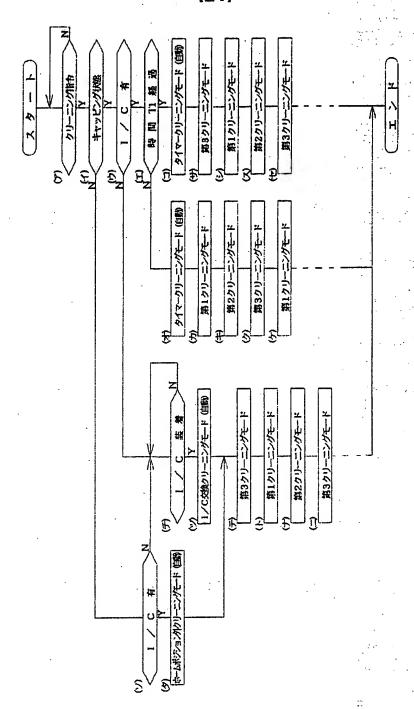
[図3]



【図5】



[図4]



THIS PAGE BLANK (USPTC